



# Regenis

BIOENERGIE  
TECHNOLOGIE

REW Regenerative Energie  
Wirtschaftssysteme GmbH

Artlandstraße 155  
49610 Quakenbrück

[www.regenis.de](http://www.regenis.de)

[info@regenis.de](mailto:info@regenis.de)

05431 – 90 70 91

0151 – 12 87 03 83



## REW Regenerative Energie Wirtschaftssysteme

- Gegründet 2004
- Standort Quakenbrück
- 16 Mitarbeiter
- Produkte: Separation, Trocknung, Pyrolyse

## Produktportfolio REW Regenis



REW Regenis

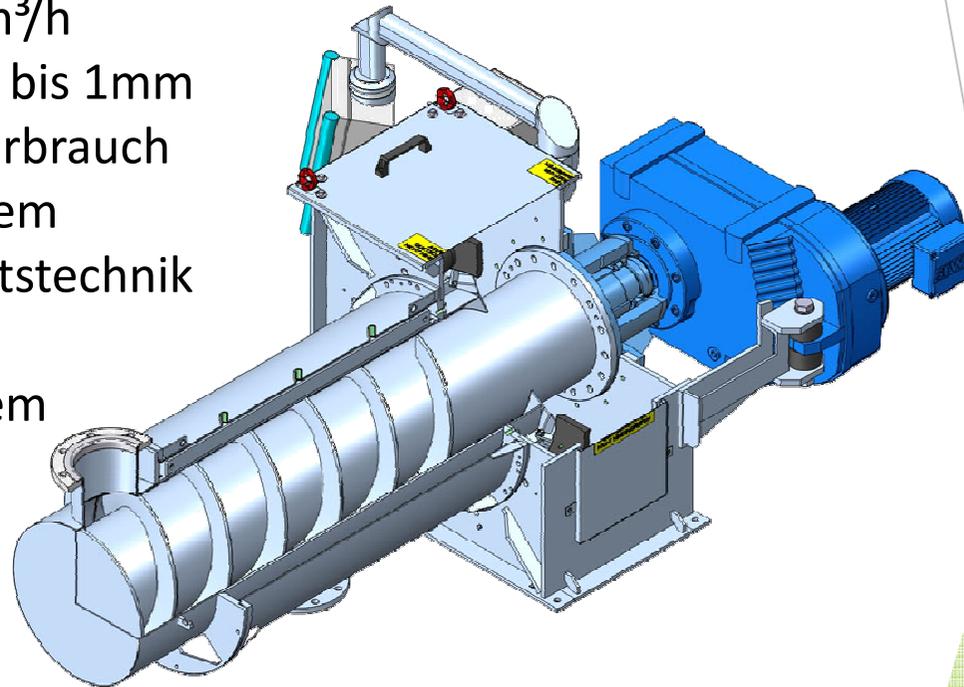
- Separation
- Trocknung
- Pyrolyse

## Separation Regenis GE200



## Aufbau Regenis GE200

- Leistung: bis zu 10m<sup>3</sup>/h
- Siebkörbe: 0,25mm bis 1mm
- Niedriger Energieverbrauch
- Geschlossenes System
- Bewährte Sicherheitstechnik
- „Plug ´n Play“
- „Stand Alone“ System



- Vollautomatische Steuerung (Siemens SPS)
- Niedriger Verschleiß durch Kontibetrieb (24/7)
- Baugrößen: GE200, GE315, GE500

## Einfache und schnelle Inbetriebnahme der Regenis GE Serien

1. Anschluss Inputpumpe: Bsp. DN150 Perrot M-Teil
2. Anschluss Outputpumpe: Bsp. „Feuerwehr“ C-Schlauch
3. Anschluss Strom: 400 V, 32 A
4. Anschluss Druckluft: min. 5 bar

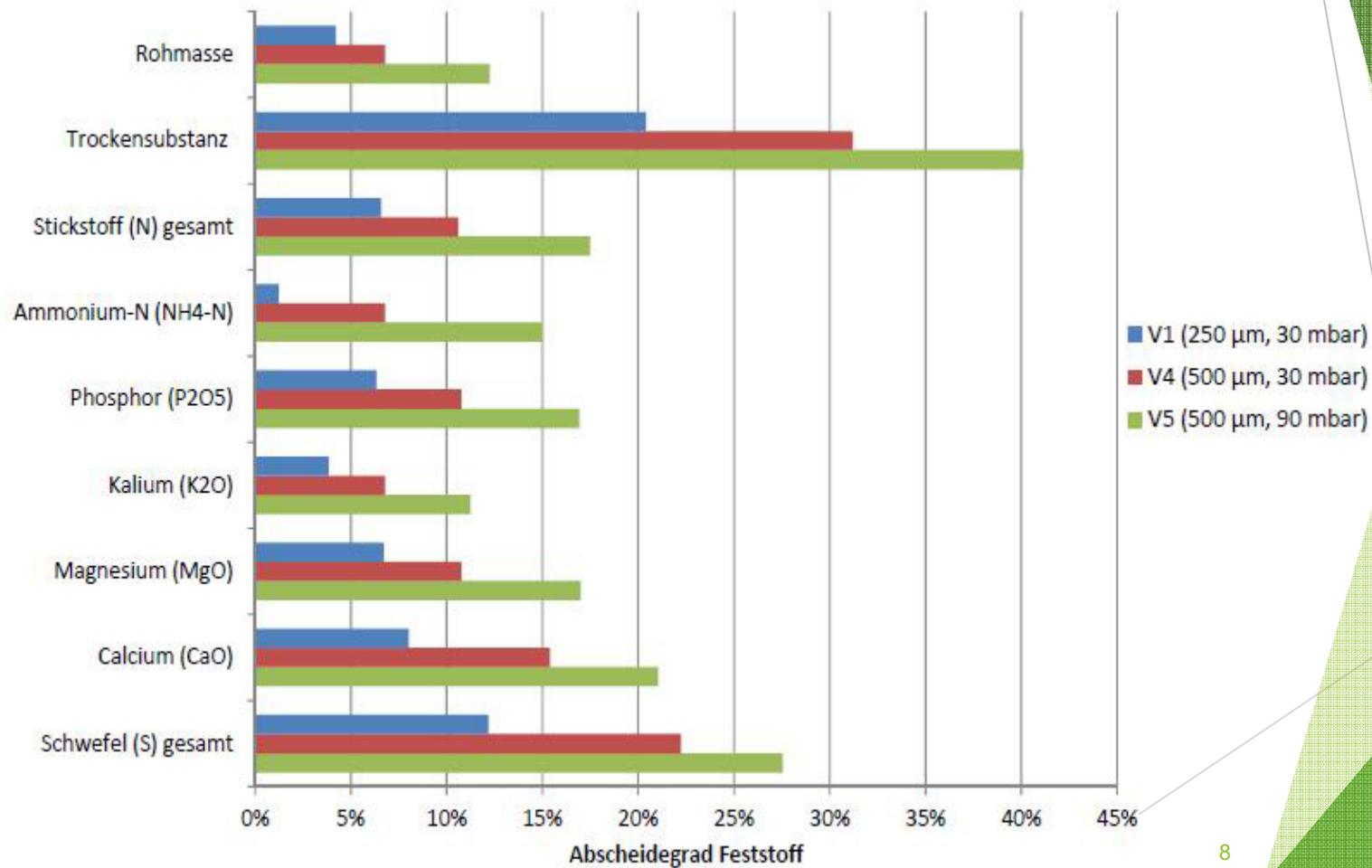
## Einstellparameter Regenis GE

- Vordruck Inputpumpe (Voreingestellt auf 60 mbar)
- Drehzahl Pressschnecke (8 bis 26 U/min)
- Anpressdruck Stopfenkammer (Bsp. 3 bar)

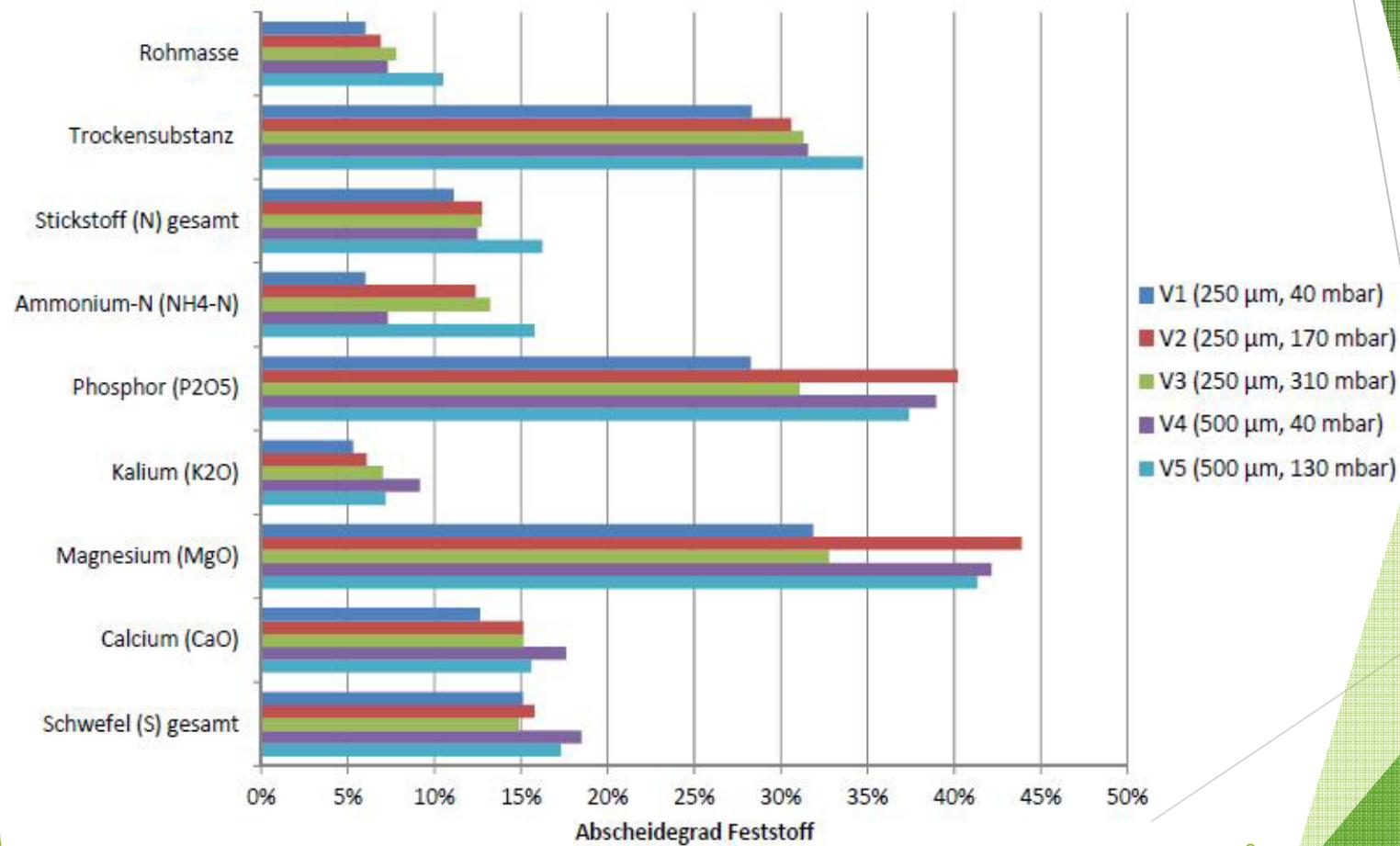
## Separationsversuche MoM



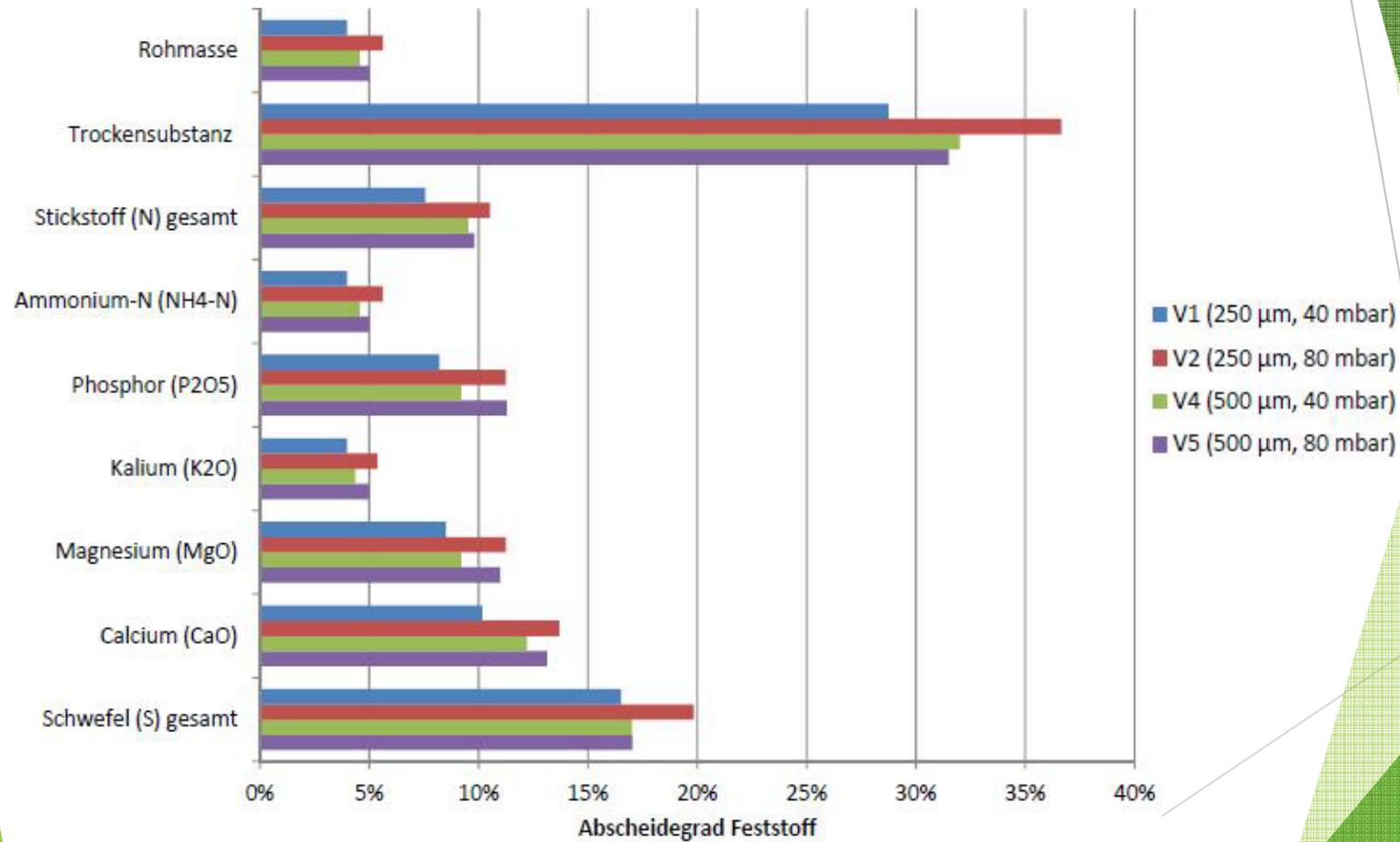
## Abscheidegrad Mastschweinegülle



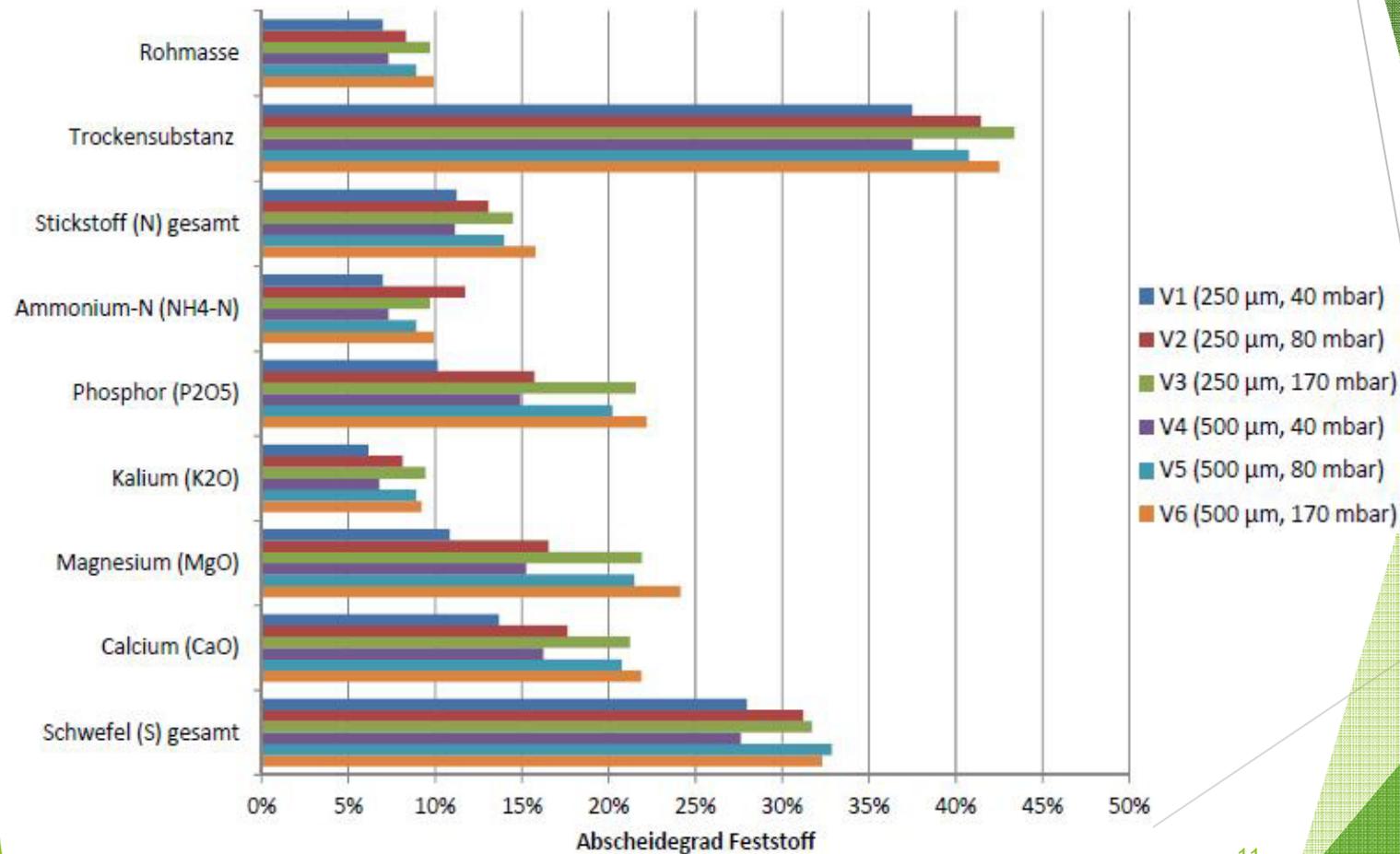
## Abscheidegrad Gärrest



## Abscheidegrad Sauengülle



## Abscheidegrad Rindergülle



## Ergebnis Separationsversuche

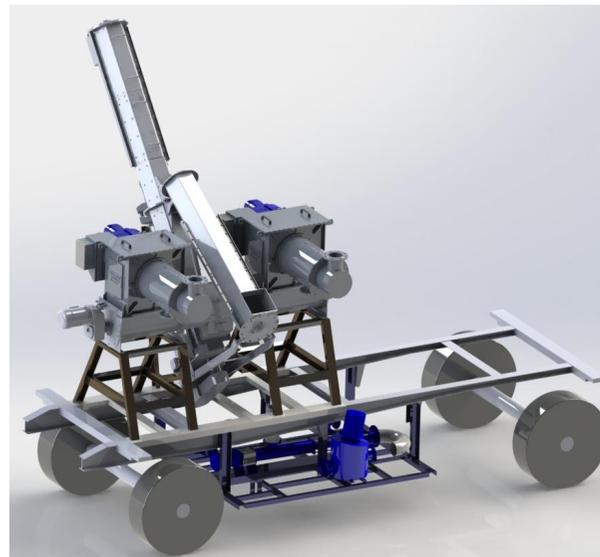
- Höhere Durchsätze → höhere Abscheidegrade
- Einfluss der Siebweite auf die Abscheidegrade
  - größere Siebweite → positiv bei Mastschweinegülle und Gärrest
  - Siebweite kaum Einfluss bei Rinder- und Sauengülle
    - ↳ Durchsatz größerer Einfluss

## Regenis ME400



- Leistung: bis zu 44m<sup>3</sup>/h
- Siebgrößen von 0,4mm bis 1mm
- Niedriger Energieverbrauch
- Hydr. einklappbare Schnecke
- Vogelsang RotaCut
- Durchflussmessung

- Einsatzbereiche:  
Lohnbetrieb/ überbetrieblicher  
Einsatz zur Separation  
von Gülle und Gärrest



## Berechnung der Festkosten pro m<sup>3</sup> (ohne Personal und Zubehör)

Leistung	33	m <sup>3</sup> /h
Auslastung	1260	h/a
Jahresdurchsatz	41.580	m <sup>3</sup> /a
Gesamtinvest	165.000	€

Wirtschaftlichkeit:		Kosten	pro m <sup>3</sup>	pro h
Abschreibung	20%	33.000,00 €	0,79 €	26,19 €
Wartungskosten	7,0%	11.550,00 €	0,28 €	9,17 €
Versicherung	1,0%	1.650,00 €	0,04 €	1,31 €
Zinsen (1/2 von neu, Gesamtinv.)	2,5%	2.062,50 €	0,05 €	1,64 €
<b>Summe</b>		<b>48.262,50 €</b>	<b>1,16 €</b>	<b>38,30 €</b>

## Grundlage Einsatzkosten

### Abrechnung Betrieb

Menge flüssig (Input)  
Menge fest (absepariert)

Testanlage		
1.000,00	m <sup>3</sup>	2,53 Tage / Kund
150,00	t	12 h/d
		30,30 h/ Kunde
		33 m <sup>3</sup> /h

### Personalkosten

Personal / h  
Fahrtkosten / km

Preis		Beleg
30,00	€/h	Stundennachweis
0,50	€/km	Fahrtkostennachweis

### Maschinenkosten

Gerätekosten (incl. Stromerzeuger) / m<sup>3</sup>

1,16	€/m <sup>3</sup>	(aus Tabelle Festkosten)
------	------------------	--------------------------

### Zubehör

Schläuche über 10m

2,00	€/m	pro m
------	-----	-------

### Energie:

Stromverbrauch / m<sup>3</sup>

0,25	kWh <sub>d</sub> /m <sup>3</sup>	
------	----------------------------------	--

Strompreis / kWh<sub>d</sub>

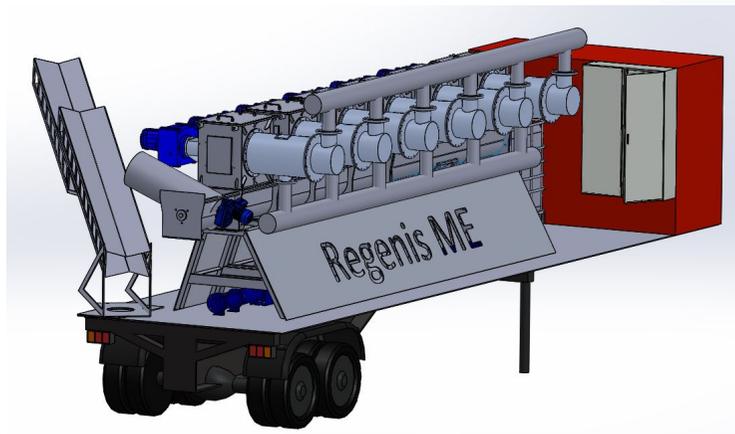
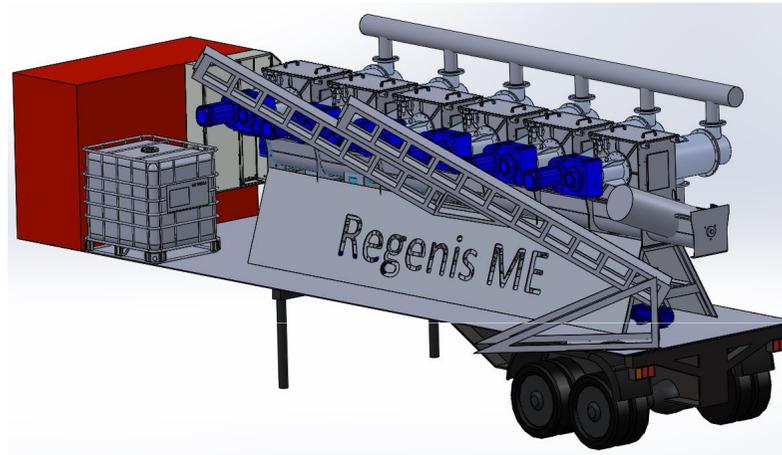
0,17	€/kWh <sub>el</sub>	
------	---------------------	--

## Einsatzkosten

Kostenstelle	Menge	Preis	Betrag	pro m <sup>3</sup>
<b>Personalkosten</b>				
Personal / Auf- und Abbau	2,00 h	30,00 €	60,00 €	0,06 €
Personal / Bedienung bez. Auf ME	4,00 h	30,00 €	120,00 €	0,12 €
Fahrtkosten in km	50,00 km	0,50 €	25,00 €	0,03 €
<b>Maschinenkosten</b>				
Gesamtmenge flüssig in m <sup>3</sup>	1.000,00 m <sup>3</sup>	1,16 €	1.160,71 €	1,16 €
<b>Zubehör</b>				
Schläuche über 10 m	20,00 m	2,00 €	40,00 €	0,04 €
<b>Energie</b>				
Stromkosten	253,33 kWh <sub>el</sub>	0,17 €	43,07 €	0,04 €
<b>Gesamtkosten</b>			<b>1.448,78 €</b>	<b>1,45 €</b>
pro m <sup>3</sup> Gülle	1.000,00 m <sup>3</sup>			<b>1,45 €</b>
pro to Feststoff	150,00 t			<b>9,66 €</b>

## Regenis ME1200

- Mobile Separationseinheit
- 100% autark
- 6 Separatoren
- Leistung bis zu 140 m<sup>3</sup>/h
- 0,4mm bis 1mm wählbar



- 20 bis zu 35% TS
- Teleskop Förderband
- Vollständige Muldenbeladung
- 1000l Reinigungswasser
- RotaCut/ Mazerator

## Regenis NF Feinfiltration



- Ziel: Höhere Abscheidegrade im Feststoff
- Modulare Bauweise
- Separate oder kombinierte Installation

## Regenis NF

Auslass Flüssigphase

Siebkorbantrieb

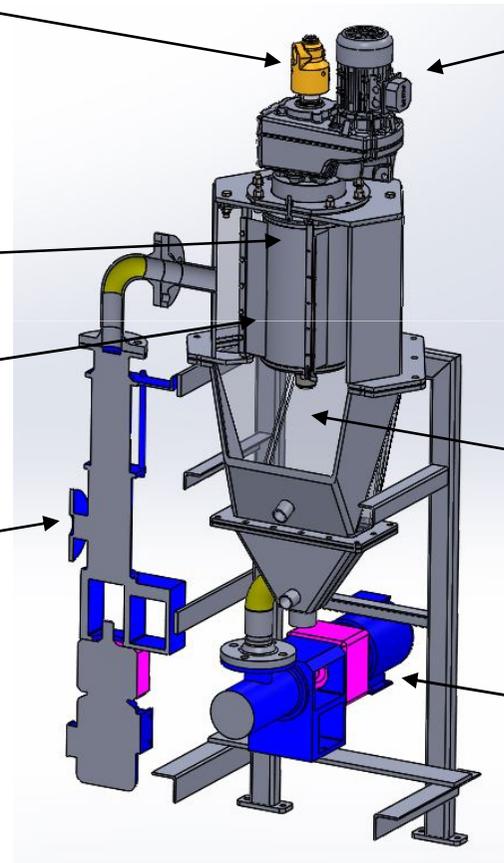
Rundsieb  
(0,08mm bis 0,12mm)

Feststoffschaaber

Druckkammer

Inputpumpe

Dickschlammpumpe



## Daumen hoch für die Regenis Separationstechnik

